



Enkelt, bekvämt och minskade risker för truckförarna. Det är resultatet av investeringen i två truckströplåggare på SCA Timber Munksunds sågverk. Börje Wahlström, SCA och Billy Hortlund, t v beskådar funktionen.

Ökad säkerhet med automatisk truckströplåggare

– Självklart gjorde vi den här investeringen i första hand för truckförarna.

Sågverkstekniker Börje Wahlström, SCA Timber Munksunds Sågverk, är också säkerhetsansvarig. En installation av två truckströplåggare som gjorts av Renholmen har tagit bort flera riskmoment vid hanteringen av truckströn.

I stället för att kliva ur trucken och manuellt lägga strön överst på virkespaketet kan nu truckföraren sitta kvar i sin truck och via en dosa bestämma hur många strön som ska läggas på. Det är förberett för tre olika strönmönster, beroende på virkespaketets längd eller om man inte vill ha några strön alls. Truckströn ligger i kassetter ovanför paketet och fotoceller ser till att paketet hamnar på rätt höjd innan ströna läggs på. Paketet matas därefter fram för att hämtas av trucken.

Sid 2-3

**Smart lösning
ökar tempot**



Med ett tryck på dosen i bestämmer truckföraren hur ströna ska placeras. Joakim Bergstedt demonstrerar.

Snabbare hantering

– Många riskmoment kan undvikas, säger Börje, till exempel halkrisk på vintern, risk för arbetsskador vid hantering av strön och annat. Truckförarna slipper också växlingen mellan kyla och värme vintertid eftersom de inte behöver gå ut för att lägga på strön. Men självklart får vi också andra effekter som snabbare hantering och exakta avstånd mellan ströna.

Den enda manuella insatsen som återstår är att fylla på kassetterna med strön eller bolster, som de kallas i Munksund. 15 stycken ryms i varje kasset.

– Sammantaget är vi mycket nöjda med den här investeringen, säger Börje.

Fler installationer

Detta var Renholmens fjärde och femte installation av truckströpåläggare. Även på Martinsons (se artikel här bredvid) kommer en sådan att installeras.

– Installationen går relativt snabbt, berättar Renholmens projektledare Billy Hortlund. Jag tror att många sågverk skulle kunna öka sin säkerhet, men även tjäna en hel del tid genom att investera i en truckströpåläggare.

Martinsons nya anläggning växer fram

Om man investerar 160 milj kr så ska det märkas. Och det gör det verkligen på Martinsons Trä i Bygdsiljum. Vid ett besök i mitten på april är det full fart med mängder av hantverkare, montörer och projektledare. Flera av dem kommer från Renholmen som bygger upp den nya råsörteringen.

Parallellt med all bygg- ombyggnads- och installationsaktivitet pågår också produktion i (nästan) normal omfattning!

– Vi är mycket nöjda med Renholmens del så här långt, det har gått helt planerligt, säger produktionschef Olov Martinson.

Hela investeringen omfattar också en såglinje som kommer att tas i drift efter semestrarna. Dock är den nya råsörteringen för centrumvirket från Renholmen redan i drift dit virket leds från den gamla såglinjen. Det här innebär att det har skapats temporära lösningar för att ta emot virket. Alldeles bredvid byggs den

nya råsörteringen för bräder där också fackdelen renoveras. Den nya anläggningen är dimensionerad för hastigheter upp till 160 takt. Men man har inte stirrat sig blind på utrustningens kapacitet. Tanken är också att undvika alla onödiga stopp.

Buffert mot produktionsstopp

– Vi bygger här en rejäl buffringskapacitet, berättar Renholmens projektledare



Martinsons nya sågverksanläggning växer fram. Renholmens projektledare Leif Pettersson och Martinsons produktionschef Olov Martinson är båda nöjda med hur arbetet fortskrider.

Leif Pettersson. Virke som av någon anledning sorteras ut ska gå via bufferten och därefter taktas in i flödet för att få ”en ny chans”. Bufferten kommer även att fungera som ”mellanlager” vid eventuella stopp i råsörteringen. Tanken är att undvika att stopp i råsörteringen orsakar stopp i såglinjen.

Martinsons satsar på vidareförädling, främst i form av limträ och massivträ. Även sågverksbyggnaderna byggs följaktligen av massiva träblock, ovanligtvis doftar det alltså trä i byggnaderna även innan produktionen har startat!

Till hösten ska alltså detta pussel i både tid och plats vara färdiglagt och anläggningen klar för normal produktion. Då kommer norra Sveriges modernaste sågverksanläggning vara redo att tas i bruk på Martinsons trä.



En temporär lösning har skapats för att ta emot virke från den gamla såglinjen till den nya råsörteringen. Efter sommaren ansluts den nya såglinjen.

Smart lösning ökar kapaciteten på enstycksmataren

Intresserad av upp till 30% höjning (vid grova dimensioner) av kapaciteten i er befintliga enstycksmatarnas mot ströläggaren? I så fall vill Renholmens eftermarknadsavdelning rekommendera produkten med det snärtiga namnet ”aktiv inmatning med intelligent buffertstyrning till stjärnmatarnas”.

För att hjälpa gravitationskraften utrustas enstycksmataren med en rörlig kedja som löper under virket. Processen övervakas sedan av fotoceller längs hju-

banan som ökar och minskar elevatorhastigheten efter behov.

Bl a på Setra Hasselfors har man installerat denna finess och har därefter slagit flera produktionsrekord.

– Förutom att själva driften blir effektivare förbättras funktionen också vid start och stopp, säger Tommy Markström, Renholmen.

Han berättar vidare att installationen av ”aktiv inmatning med...” görs på en helg och att det finns mängder av stjärnmatarnas i drift som på det här sättet skulle kunna få en ny gnista!

En smart lösning ökar kapaciteten med upp till 30 procent i stjärnmataren.



FLER UPPDRAG PÅ BERGQVIST-INSJÖN

Renholmen har fått ytterligare uppdrag på Bergqvist-Insjön. Det gäller ytterligare utbyggnad av buffertzonen, vilken genomförs i två etapper. I samband med detta byggs ströläggarna om. Vidare har Bergqvist-Insjön beställt två stycken intelligenta, aktiva inmatare (se art. på sid 2–3).

LEVERANS TILL HÄLLNÄS

Hällnäs Säg har beställt en bedömningsplats med enstycksmatare, hajfena. Bedömningsplatsen har levererats och tagits i drift.

TILT TILL LETTLAND

Sia Vika Wood i Lettland har beställt ett nytt intag och en ny tilt till sitt justerverk. Renholmen har levererat och installerat anläggningen.

OMBYGGNAD PÅ UNNEFORS

Sågverket Unnefors i Södra-koncernen har beställt ombyggnad av intaget till råsorteringen. Investeringen är en del av den stora satsningen på ny såglinje.

Becke en säljare av högt tempo

Bernt-Ove Andersson ("Becke" för sina vänner) är vår nya säljare sedan årsskiftet.

– Jag har fått en flygande start och fått träffa både gamla och nya kontakter, säger han. Dessutom har jag ägnat en hel del tid åt att sätta mig in i Renholmens produkter.

Becke introducerades med en kampanj där gamla och nya kontakter uppmanades att hälsa honom välkommen med ett e-mail – med mycket goda resultat.

– Ja, jag fick mer respons än jag vågat hoppas på. Säkert lockades många också av att tio svarare utlovades en tårta till kaffet! Det har varit riktigt roligt att få åka runt och bjuda på tårta här under våren och jag hoppas också att jag lyckas knyta kontakter som blir viktiga för framtiden.

Alla tårtor har ännu inte delats ut, fler

Becke Andersson är den nya säljaren på Renholmen. –Jag har fått en bra start, säger han.



kommer att levereras under försommaren.

Uppvuxen i Norrbotten

Becke Andersson är 40 år och är ursprungligen född i Tornedalen och uppvuxen i Kalix. Han har även en tidigare historia som tulltjänsteman. Därför pratar han även finska, något som kommer väl till pass i kontakterna med Renholmens finska kunder.

Efter studier till civilingenjör har han därefter bl a arbetat med försäljning på Valutec.

– Jobbet på Renholmen – med ännu mer aktiv kundkontakt – lockade mig hit, berättar han.

Stort intresse på mässa i Arkhangelsk

Mässan Forestry and Wood Processing i Arkhangelsk, Ryssland, blev en riktig publikframgång. Över 7000 besökare besökte de 128 utställande företagen. Förra året var besöksiffran ca 5000 till denna mässa som är norra Rysslands största inom branschen. 24 företag från Sverige, Finland, Tyskland och Österrike fanns bland utställarna. Till detta ska läggas 40-talet utländska företag som representerades av ryska representanter eller återförsäljare. Även i Renholmens monter var det full fart.

– Många intresserade besökte vår monter där vi ställde ut tillsammans med AriVislanda och Benima, berättar Gunnar Marklund, VD för Renholmen. Inom regionen har man tillgång till minst lika bra råvara som i Norden så förutsättningarna för att producera bra virke är



goda om man investerar i ny teknik. De ryska kunderna är intresserade av såglinjer och råsorteringar i första hand, men även kompletta sågverk kan bli aktuella.

Nytt från Service och eftermarknad

Av Tommy Markström



Vi fortsätter att tjata om serviceavtal – bara för att det är så bra! Det upptäcker också allt fler av våra kunder och den senaste tiden har många avtal träffats.

Vår kompetenta serviceavdelning planerar in och genomför regelbunda "hälsokontroller" på anläggningarna, antingen enligt vårt standardavtal eller helt anpassat efter önskemål.

Vi har också börjat genomföra utbildning av operatörer och servicepersonal i samma anda – allt för att uppnå ett förebyggande underhåll som minimerar oönskade driftstopp. Utbildningen är värdefull inte minst för nyanställd personal.

Kontakta mig eller någon av mina kollegor för ett förslag kring serviceavtal!