



Både Setra Group och Renholmen gläds över nyinvesteringen på Kastet sågverk. Fr v Gunnar Marklund, VD och Leif Pettersson, projektledare, båda Renholmen, Jonas Fintling, teknisk chef Setra Group och Eilert Eriksson, platschef Kastet sågverk.

Kastet satsar på högkapacitetshantering

Renholmen AB i Byske har fått en stororder från Setra Group, Kastet sågverk. Det handlar om ett nytt justerverk till ett ordervärde på ca 30 milj kr. I och med denna order har Renholmen fått sin femte miljonorder sedan årsskiftet.

-Det är en mycket efterlängtd investering, säger Eilert Eriksson, platschef på Kastet sågverk. Efter en noggrann genomgång av de olika alternativ som finns på marknaden fastnade vi för Renholmens totalkoncept.

Kastet sågverk kommer att ersätta tre befintliga justerverkslinjer med en ny högkapacitetsanläggning för sågade och torkade furubräder. Man räknar i och med detta att kunna förbättra lönsamheten med ca 15 milj kr per år. Dessutom kommer justerverket att vara väl förberett för att klara framtida behov.

Sid 2

Eftermarknads-
order till
Rofls såg

-Anläggningen är dimensionerad för att klara 180 bitar per minut, berättar säljare Bernt-Ove Andersson. Det är vår hittills snabbaste anläggning, även om vi idag har teknisk möjlighet att klara ända upp till 200 bitar per minut i flera av produktionsstegen. Det nya justerverket innebär också att personalen får en bättre arbetsmiljö med t ex mindre damm, buller och vibrationer.

Positiva erfarenheter

Renholmen har tidigare levererat hantlingsutrustning till Kastet sågverk och det var bland annat de positiva erfarenheterna från de leveranserna som gjorde att man fick även denna order.

-Renholmen står för kompetens och kontinuerlig utveckling av produkterna, säger Eilert Eriksson, platschef på Kastet sågverk. Vi har också haft ett mycket gott och givande samarbete, både vid tidigare leveranser och under den här upphandlingen.

Klena dimensioner

Årsproduktionen vid Kastet är 210 000 kubikmeter virke per år och eftersom

man sågar klena dimensioner blir det jämförelsevis mycket bräder att hantera. Vid intaget till justerverket kommer tilten att byggas om och därefter blir allt nytt fram till den befintliga paketläggaren som levererades av Renholmen i slutet av 1990-talet. Den nya linjen kommer att inrymmas i två av tre skepp i existerande lokaler.

Arbetet med Kastet-ordern är redan igång i Byske. Montage på plats kommer att inledas efter semestern och vid årsskiftet ska det nya justerverket vara i full drift.

Miljonorder rullar in

Ordern till Kastet var Renholmens femte miljonorder för året. Därefter har Renholmen fått ytterligare order från Tyskland och från Rolfs Såg i Kalix. Uppdraget till Rolfs Såg avser ombyggnad av en läggare. I detta ingår bl a en ny stegmatore (se sista sidan).

I ett ännu högre tempo

Ny supertrimmer introduceras

Det går allt snabbare! Hur ofta har vi inte hört den gamla klyschan? Men när det gäller utrustning för virkeshantering på sågverk är det en aktuell realitet.

Nu introducerar Renholmen ett antal lösningar, anpassade för upp emot 200-takt (dvs 200 bitar per minut- eller fler är tre per sekund).

En av dessa är en vidareutveckling av trimmern.

Den nya trimmerarmen (t h) gör det möjligt att komma upp i hastighet 200-takt.



-När vi invigde vårt nya verk år 2001 körde vi i 120-takt, men det var dimensionerat för en höjning till 160-takt, berättar Börje Vallström, SCA Timber i Piteå. Idag kör vi oftast i ca 155-takt, allt kameraserterat.

Det är här som Renholmen testar sin nya, snabbare trimmer. Nyckelkomponenten är en ny klingarm.

Två drivremmar

-I stället för en drivrem har den nya armen två drivremmar, berättar konstruktören Bertil Lindberg. Det ger armen en lägre vikt, vilket bidrar till att den kan arbeta snabbare. Dessutom ger de två remmarna en stabilare funktion med mindre slitage.

Den nya klingarmen ser helt annorlunda

ut där den sitter monterad invid dem av tidigare modell. Den är också mer inkapslad än den tidigare, något som ska göra den ännu mer robust och tålig.

Operatören Susanna Hedman säger att trimmern är en av sågverkets komponenter som hon sällan behöver bry sig om. Den fungerar för det mesta utan problem.

Kontinuerligt underhåll

-En viktig del för att hålla hög tillgänglighet är det kontinuerliga underhållet,

menar Börje Vallström. När man går upp i tempo blir det ännu viktigare att hålla utrustningen i topp-trim.

Renholmen har flera komponenter som är dimensionerade för 200-takt. Det gäller t ex turbomataren och turbovärdaren. I början av året såldes också den första anläggningen till Kastet där dessa hastigheter finns med i ordererkännandet (se artikel här brevid).

Testa idéer i verkligheten

-På 10-15 år har vi nära nog fördubblat hastigheten på våra anläggningar, berättar VD Gunnar Marklund. Det har möjliggjorts tack vare ett intensivt utvecklingsarbete i nära samarbete med våra kunder. Vi är mycket tacksamma för kunder som SCA Timber i Piteå där vi får möjlighet att testa våra idéer i verklig drift.

-Vi tycker det är roligt och intressant att delta i utvecklingsarbetet. Dessutom ser vi förstås en möjlighet att själva dra nytta av Renholmens utveckling i framtiden, säger Börje Vallström.

-Det är sällan vi operatörer behöver se över något i trimmern, menar Susanna Hedman, SCA Munksunds sågverk. Här i samtal med Renholmens konstruktör Bertil Lindberg.



Tempo och tillgänglighet

– ett vackert par

”Som gammal (!) konstruktör är det ibland så att man får nypa sig i armen. Ja, vi är faktiskt uppe i hanteringshastigheter som vi för ett tiotal år sedan bara kunde drömma om. Som tekniker strävar man alltid mot det som är bättre, snabbare. Man hoppas och tror. När man väl är framme vid målet har man nästan glömt vilket det var – det har redan ersatts med något nytt...”

Med ålder och erfarenhet (i Renholmens fall sedan 1970-talet) följer också visdom. Vi här på Renholmen vet att ökat tempo är synnerligen betydelsefullt för kapacitet och lönsamhet. Men vi vet samtidigt att det allra viktigaste är tillgängligheten. Från uppstart och under hela anläggningens livslängd. Den faktiska drifttiden är det som ger verkliga resultat när sågverken gör bokslut.

Därför arbetar vi på Renholmen parallellt med tempohöjande åtgärder och lösningar som är driftsäkra, lätta att underhålla och uppgradera. Vi gör vårt yttersta för att uppnå utlovade kapaciteter, inte bara under en kort testperiod, utan på riktigt lång sikt.

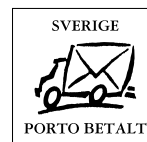
Visst är det roligt att få presentera nya lösningar som nu klarar 200-takt! Men för oss är det lika roligt att bli kontaktade av gamla kunder och få lämna förslag på hur vi ska höja kapaciteten på befintliga utrustningar.

Låt oss få se över er anläggning. Är det en ny ”supertrimmer” som är lösningen i ert fall? Eller kanske en flaskhals som kan byggas bort med en smart lösning?

Välkommen till oss!”

Gunnar Marklund, VD





Notiser

Nytt från Service och eftermarknad

Ny telefonväxel!

Äntligen blir det lättare att nå oss per telefon. Vi har numera en ny telefonväxel. Tack vare den nya växeln räcker det i fortsättningen att ringa till kontaktpersonernas direktnummer, samtalet går automatiskt till deras mobilnummer. För den som ringer upp blir kostnaden samma som för fast telefoni.

-Det blir enklare för alla inblandade, säger VD Gunnar Marklund. Om den uppringda "Renholmaren" av någon anledning inte kan svara kommer man till en växeltelefonist som kan lämna besked om orsak och ta emot meddelanden.

Satsning på 3D-cad

Under förra året investerade Renholmen i 3D-cad. Tre konstruktörer har utrustats med kraftfull programvara och fått utbildning. 3D-cad används inom produktutvecklingen och är ett bra hjälpmedel både vid själva konstruktionsarbetet och för att kunna visualisera en teknisk lösning i kontakter med kunder och leverantörer.

Säljsuccé för stegmatrare

"Stegmataren är bara så bra, ju fler som ser den desto fler vill ha den." Det säger eftermarknadssäljare Hans Eriksson, Renholmen. Hittills i år har det beställts och levererats hela sex stycken!

-Dessutom har vi många offerter ute så jag räknar med att det blir ännu fler innan året är slut, säger Hans.

Renholmens stegmatrare har levererats till många nya strö- och paketläggare sedan 2001, men det är också en av Renholmens stora eftermarknadsprodukter som relativt enkelt monteras in i befintligt flöde i elevator före läggare.

-De två stora fördelarna är minskade virkesskador och att småstopp, på grund av virke som fastnar, kan undvikas, berättar Hans Eriksson. I princip kan

man säga att ju äldre anläggning man har, desto bättre effekt får man.

De som hittills i år har investerat i nya stegmatrare från Renholmen är:

- SCA – tre stycken, varav två till Rundvik och en till Holmsund
- Moelven Våler i Norge
- Södra Timber, Kindasågen
- Rolfs Såg, Kalix

-Visst kan man räkna fram hur mycket man tjänar på denna investering, men för att verkligen förstå vilken effekt stegmataren ger så får jag ta till en gammal klassiker "den måste ses"! säger Hans.

Kontakta Hans Eriksson 0612-77 17 31 om du vill veta mer.

Välkommen till Sawtec-dagarna!

Renholmen deltar i årets Sawtec-dagar 26-27 april i Ronneby (Ronneby Brunn), 10-11 maj i Umeå (Folkets Hus) och 17-18 maj i Karlstad (Carlstad Conference Centre). Du är hjärtligt välkommen till dessa späckade dagar där maskinleveran-

törerna inom sågverksbranschen verkligen har laddat upp med information och de senaste nyheterna. Från Renholmen medverkar säljaren Bernt-Ove Andersson, Hans Eriksson, eftermarknad och VD Gunnar Marklund.



Renholmen News
Ansvarig utgivare: Gunnar Marklund
Produktion: Gem Reklambyrå

Renholmen AB
Box 10 • SE-930 47 Byske • Sweden
Tel: +46 912 408 00 • Fax: +46 912 611 82
E-mail: marknad@renholmen.se
www.renholmen.se



SS-EN ISO 9001